

АННОТАЦИЯ К ДИСЦИПЛИНЕ

Название дисциплины		Менеджмент качества					
Номер			Академический год			семестр	
Кафедра	84 «ЭиМ»	Программа	15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств, профиль – Технология машиностроения				
Составитель	Пронина Ирина Викторовна, канд. эк. наук, доцент						
Цели и задачи дисциплины, основные темы	<p>Цели: Изучение основ менеджмента качества, необходимых для проектирования и изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, участия в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий.</p> <p>Задачи: дать полное и всестороннее представление о системе управления качеством; привить необходимые навыки оценки качества, выявления и устранения причин брака, создания условий для бездефектной работы.</p> <p>Знания: - основ управления качеством для проектирования и изготовления машиностроительных изделий требуемого качества;</p> <ul style="list-style-type: none"> - методы оценки свойств и технологических показателей материалов и готовых машиностроительных изделий; - технологии и средства менеджмента качества для участия в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий <p>Умения: - планировать и оценивать параметры качества для проектирования и изготовления машиностроительных изделий требуемого качества;</p> <ul style="list-style-type: none"> - оценивать свойства и технологические показатели материалов и готовых машиностроительных изделий; - осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств на основе методов менеджмента качества. <p>Навыки: - рассчитывать параметры качества для проектирования и изготовления машиностроительных изделий требуемого качества;</p> <ul style="list-style-type: none"> - оценки свойств и технологических показателей материалов и готовых машиностроительных изделий; - участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий <p>Лекции (основные темы):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Качество продукции, показатели и методы оценки его уровня. 2. Системный подход к управлению качеством продукции. 3. Международные стандарты ИСО серии 9000. 4. Правовое обеспечение управления качеством продукции. 5. Организации и виды технического контроля. 6. Семь инструментов контроля качества. 7. Управление качеством на рабочих местах. 8. Экономика управления качеством. 						
Основная литература	<p>1. Кордонская И.Б. Управление качеством [Электронный ресурс] / И.Б. Кордонская. — Электрон. текстовые данные. — Самара: По-волжский государственный университет телекоммуникаций и информатики, 2017. — 99 с. — 2227-8397. — Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/75421.html</p> <p>2. Минько Э.В. Менеджмент качества продукции и процессов [Электронный ресурс] : учебное пособие / Э.В. Минько, А.Э. Минько. — Электрон. текстовые данные. — Саратов: Ай Пи Эр Медиа, 2017. — 369 с. — 978-5-4486-0013-5. — Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/74226.html</p>						
Технические средства	Демонстрационные доски, проекционная и видеоаппаратура для презентации лекций и демонстрации видеоматериалов.						
Компетенции							
Общепрофессиональные	способность использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда (ОПК-1)						
Профессиональные	<p>способность использовать методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей материалов и готовых машиностроительных изделий, стандартные методы их проектирования, прогрессивные методы эксплуатации изделий (ПК-2);</p> <p>способность осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации (ПК-16)</p>						
Зачетных единиц	2	Форма проведения занятий	Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы	Самостоятельная работа	
		Всего часов		4	4	-	64
Виды контроля	Зач. с оц./зач./экз	КП/КР	Условие зачета модуля	Получение оценки «зачтено»		Форма проведения самостоятельной работы	Практические задания; рефераты, бизнес-кейсы.
формы	зачёт	нет					
Перечень дисциплин, знание которых необходимо для изучения данной дисциплины				Технология машиностроения, Экономика машиностроительного производства			